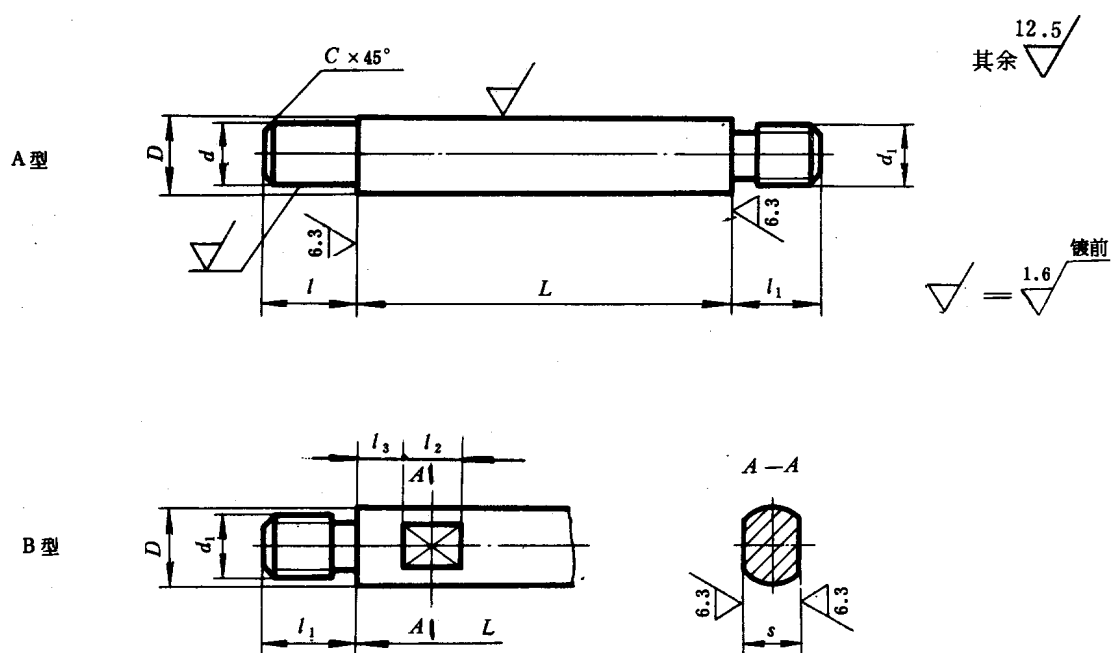


手柄杆

Handle Levers



标记示例:

手柄杆 A型 $d = 8$ $L = 50$ $l = 12$ 材料 35 喷砂镀铬;手柄杆 $8 \times 50 \times 12$ GB 4141.15—84

B型 $d_1 = M8$ $L = 50$ 材料 35 喷砂镀铬;手柄杆 $BM8 \times 50$ GB 4141.15—84

表 1

mm

<i>d</i>		<i>d</i> ₁	<i>l</i>			<i>l</i> ₁	<i>D</i>	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>s</i>		<i>C</i>
基本尺寸	极限偏差 k 7									基本尺寸	极限偏差 h13	
5	+0.013 +0.001	M 5	6	8	10	8	6	6	4	5	0 -0.180	0.5
6		M 6	8	10	12	10	8			6		
8	+0.016 +0.001	M 8	10	12	16	12	10	8	6	8	0 -0.220	
10		M10	12	16	20	14	12			10		
12	+0.019 +0.001	M12	16	20	25	16	16	10	8	13	0 -0.270	1
16		M16	20	25	32	20	20			16		
20	+0.023 +0.002	M20	25	32	40	25	25	12	10	21	0 -0.330	

表 2

mm

L	d、d ₁						
	5	6	8	10	12	16	20
	M 5	M 6	M 8	M10	M12	M16	M20
	每 件 重 量 kg≈						
12	0.005	0.009					
16	0.006	0.011					
20	0.007	0.012	0.022	0.035			
25	0.008	0.014	0.025	0.040	0.068	0.125	
32	0.010	0.017	0.029	0.046	0.079	0.142	0.246
40	0.011	0.020	0.034	0.053	0.092	0.162	0.278
50	0.014	0.024	0.040	0.062	0.107	0.187	0.316
63	0.017	0.030	0.050	0.075	0.131	0.224	0.374
80	0.020	0.036	0.059	0.088	0.155	0.261	0.432
100		0.044	0.071	0.106	0.186	0.310	0.509
125			0.087	0.128	0.226	0.409	0.605
160				0.159	0.281	0.458	0.740
200				0.195	0.344	0.557	0.894
250					0.423	0.681	1.086
320					0.566	0.854	1.336
400						1.051	1.664
500						1.298	2.049
630						1.619	2.549

1. 材料: 35; A 3。

2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L₃Cr) 或氧化处理 (H·Y)。

3. 其他技术要求按GB 4141.33—84《操作件技术条件》。